

Fiche technique

UPster U 400

Type : M2

Exécution pour : Suisse

VERRES / VAISSELLE

Courant triphasé : 3N PE 400V 50Hz

Arrivée d'eau claire: Eau froide adoucie 0-5° th



image exemple

Caractéristiques techniques

| | |
|---|--|
| Capacité de casiers /h (théorique) | 30 / 20 / 15 casiers/h |
| Durée de programme | 120 / 180 / 240 s (verres / vaisselle / vaisselle intensif) |
| Dimensions des casiers | 400 x 400 mm |
| Hauteur de passage | 300 mm |
| Dimensions (L x Hmin x P) | 460 x 700 x 600 mm |
| Câble d'alimentation électrique | Courant triphasé 3N PE 400V 50Hz* Valeur de branchement totale : 3.7 kW Câble de connex. dimensionné pour : 12.8 A |
| Protection sur place | 16 A |
| Protection de la machine | IP X4 |
| Equipement | Commande MIKE CPU1 Interface infrarouge pour communication sans fil Démarrage progressif Prolongation du temps de lavage selon température Auto-nettoyage après vidange du bac |
| Alimentation d'eau claire | Pression d'écoulement minimale 250 kPa / 2.5 bar avant l'électrovanne Pression maximale : 500 kPa / 5.0 bar Température d'eau d'arrivée max. 60 °C |
| Débit | min. 0.22 l/s à 250 kPa/2.5 bar de pression nominale |
| Quantité d'eau de rinçage final | 2.2 litre/cycle de rinçage |
| Surchauffeur | Contenance : 4.2 l Chauffage : 3.00 kW Température : 65 °C, en programme de lavage 83 °C Bac / surchauffeur verrouillé |
| Cuve de lavage | Remplissage : 11.0 l Chauffage : 2.00 kW Température : 60 °C |

Fiche technique

| | |
|---|---|
| Pompe de lavage | Capacité : 0.55 kW |
| Dosage du produit de rinçage | Pompe à tuyau (24 V) avec commande temporelle et lance d'aspiration |
| Dosage du détergent | Pompe à tuyau (24 V) avec commande temporelle et lance d'aspiration |
| Matériau | Revêtement : 1.4301 Cuve de lavage : 1.4301 Surchauffeur : 1.4404 |
| Emission de chaleur | pour 15 cycles/h total : 1.0 kW sensible : 0.7 kW latente : 0.3 kW |
| Courant d'air amené | 250 m ³ /h |
| Emission de vapeur | 0.5 kg/h |
| Niveau de pression acoustique d'émission au poste de travail (LpA) | 62 dB |
| Poids net / brut | 48.0 kg / 60.0 kg (emballage standard) |
| Dimensions d'emballage (L x H x P) | 560 x 900 x 690 mm (emballage standard) |

*Remarque:

Équipement électrique approprié à la tension de réseau:

3N PE 400 V 50 HZ (3N PE 380-415 V 50 Hz)

1N PE 230 V 50 HZ (1N PE 220-240 V 50 Hz)